



Évaluation Technique Européenne

ETA-15/0420-version 2
du 28/02/2018

PARTIE GÉNÉRALE

**Organisme d'Évaluation Technique délivrant
l'Évaluation Technique Européenne :**

Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (CSTB)

**Dénomination commerciale du produit de
construction :**

REVITHERMONO INITEX

**Famille de produits à laquelle le produit de
construction appartient :**

Code du domaine de produits : 04
Système d'isolation thermique extérieure par enduit
sur isolant (ETICS)

Fabricant :

PPG AC France
1, rue de l'Union
92565 RUEIL MALMAISON CEDEX

Usine(s) de fabrication :

PPG AC France
1, rue de l'Union
92565 RUEIL MALMAISON CEDEX

**Cette Évaluation Technique Européenne
contient :**

15 pages incluant 3 Annexes faisant partie intégrante
de cette évaluation

**Cette Évaluation Technique Européenne est
délivrée conformément au Règlement (UE)
n° 305/2011, sur la base du :**

Guide d'Agrément Technique Européen n° 004
(ETAG 004), édition 2013, utilisé en tant que
Document d'Évaluation Européen (DÉE)

Cette version remplace :

ETA-15/0420 en date du 25/07/2015

Les traductions de cette Évaluation Technique Européenne dans d'autres langues doivent correspondre entièrement au document d'origine délivré et doivent être identifiées comme telles.

Cette Évaluation Technique Européenne doit être communiquée dans son intégralité, y compris par voie électronique (sauf l'(les) Annexe(s) confidentielle(s) référencées ci-dessus). Cependant, elle peut être reproduite partiellement, avec l'accord écrit du CSTB. Toute reproduction partielle doit être identifiée en tant que telle.

PARTIE SPÉCIFIQUE

1. Description technique du produit

Le système d'isolation thermique extérieure par enduit sur isolant « **REVITHERMONO INITEX** », objet de la présente Évaluation Technique Européenne (désignée ci-après par ÉTE) et appelé ETICS dans la suite du texte, est un kit conçu et mis en œuvre conformément aux prescriptions du Fabricant, déposées au CSTB. L'ETICS comprend les composants listés dans le tableau suivant, qui sont fabriqués en usine par le Fabricant ou par un fournisseur. L'ETICS est mis en œuvre sur site avec ces composants.

L'ETICS comprend également des accessoires qui sont définis au paragraphe 3.2.2.5 de l'ETAG 004¹. Ils doivent être utilisés conformément aux prescriptions du Fabricant.

L'ETICS est décrit suivant son mode de fixation, comme défini au paragraphe 2.2 de l'ETAG 004.

Mode de fixation	Composant	Quantité (kg/m ²)	Épaisseur (mm)
ETICS collé (uniquement collé ou collé avec chevilles supplémentaires)	Produit isolant		
	Panneaux en polystyrène expansé (PSE), cf. Annexe 1		20 à 300
	Colles		
	ENDUIT COLLE : pâte, à base de liant acrylique à mélanger avec 30 à 37 % en poids de ciment gris CEM II A ou B 32,5 R	3,0 à 3,5 [produit préparé]	—
	PPG Mortier Poudre Collage-Calage : poudre à base de ciment gris, à mélanger avec environ 27 % en poids d'eau	2,5 à 3,0 [poudre]	—
	ENDUIT INITEX : pâte prête à l'emploi, à base de liant acrylique	Environ 2,0 [produit prêt à l'emploi]	—
	COLLE PSE-LdR : poudre à base de ciment gris, à mélanger avec 20 % en poids d'eau	3,0 à 3,5 [poudre]	—
	Chevilles supplémentaires pour isolant		
	Chevilles plastiques, cf. Annexe 2	—	—
ETICS fixé mécaniquement par chevilles et produit de calage	Produit isolant		
	Panneaux en polystyrène expansé (PSE), cf. Annexe 1		60 à 300

¹ L'ETAG 004 est disponible sur le site internet de l'EOTA : www.eota.eu.

Mode de fixation	Composant	Quantité (kg/m²)	Épaisseur (mm)
ETICS fixé mécaniquement par chevilles et produit de calage	Produits de calage		
	ENDUIT COLLE : pâte, à base de liant acrylique à mélanger avec 30 à 37 % en poids de ciment gris CEM II A ou B 32,5 R	3,0 à 3,5 [produit préparé]	—
	PPG Mortier Poudre Collage-Calage : poudre à base de ciment gris, à mélanger avec environ 27 % en poids d'eau	2,5 à 3,0 [poudre]	—
	ENDUIT INITEX : pâte prête à l'emploi, à base de liant acrylique	Environ 2,0 [produit prêt à l'emploi]	—
	COLLE PSE-LdR : poudre à base de ciment gris, à mélanger avec 20 % en poids d'eau	3,0 à 3,5 [poudre]	—
	Chevilles pour isolant		
	Chevilles plastiques, cf. Annexe 2	—	—
Tout mode de fixation	Enduit de base		
	ENDUIT INITEX : pâte prête à l'emploi (sans ciment), à base de liant copolymère acrylique en dispersion aqueuse, contenant des charges carbonates et siliceuses, et des adjuvants spécifiques	Environ 5,2	Moyenne : 3,0 [sèche] Minimale : 2,8 [sèche]
	Armatures		
	Treillis en fibres de verre (armatures normales et renforcées), cf. Annexe 3		
	Revêtements de finition		
	Pâtes prêtes à l'emploi, liant acrylosiloxane : - CRÉPI INITEX 2.0 (granulométrie 1,0 mm) - CRÉPI INITEX 2.5 (granulométrie 1,5 mm) - CRÉPI INITEX 3.0 (granulométrie 2,0 mm) - PANTI INITEX n°2 (granulométrie 2,0 mm)	Environ 2,0 Environ 2,5 Environ 3,0 Environ 2,5	Régulée par la granulométrie
	Pâtes prêtes à l'emploi, liant acrylique : - CRÉPI INITEX 2.0 FH (granulométrie 1,0 mm) - CRÉPI INITEX 2.5 FH (granulométrie 1,5 mm)	Environ 2,0 Environ 2,5	
	Pâtes prêtes à l'emploi, liant acrylosiloxane : - CRÉPI INITEX SYSTÈME LISSE 2.0 ▪ CRÉPI INITEX 2.0 (à appliquer avant CRÉPI INITEX MODELABLE NPS) ▪ CRÉPI INITEX MODELABLE NPS (granulométrie 0,7 mm)	Environ 2,0 Environ 1,5	
	Produit bi-composant constitué d'une poudre MINERTEX POUDRE à mélanger avec 30 % d'un liant liquide MINERTEX LIANT (à appliquer en 2 passes) : - MINERTEX	3,5 à 5,0 [produit préparé]	
	Accessoires	Descriptions conformes au § 3.2.2.5 de l'ETAG 004. Sous la responsabilité du titulaire de l'ETE.	

L'ETICS est conçu pour donner une isolation thermique satisfaisante aux murs sur lesquels il est appliqué. La résistance thermique minimale de l'ETICS doit être supérieure à 1,0 m².K/W.

Les composants sont protégés de l'humidité durant le transport et le stockage au moyen d'emballages appropriés, à moins que d'autres mesures ne soient prévues à cet effet par le Fabricant.

2. Spécification de l'emploi prévu conformément au Document d'Évaluation Européen applicable (ci-après désigné par DÉE)

Cet ETICS est destiné à l'isolation thermique des murs extérieurs de bâtiments en maçonnerie d'éléments (briques, blocs, pierres, etc.) ou en béton (béton banché ou panneaux préfabriqués).

L'ETICS peut être mis en œuvre sur des murs verticaux neufs ou existants (rénovation). Il peut également être mis en œuvre sur des surfaces horizontales ou inclinées qui ne sont pas exposées aux précipitations.

L'ETICS est constitué d'éléments de construction non porteurs. Il ne contribue pas directement à la stabilité du mur sur lequel il est appliqué, mais il peut contribuer à sa durabilité en améliorant la protection contre les effets des intempéries.

L'ETICS n'est pas conçu pour assurer l'étanchéité à l'air des murs.

Les dispositions prises dans la présente ÉTE sont basées sur une durée de vie présumée d'au moins 25 ans, à condition que l'ouvrage de construction fasse l'objet d'une conception, d'une mise en œuvre, d'une maintenance et d'une réparation appropriées. Les indications relatives à la durée de vie ne peuvent pas être interprétées comme une garantie donnée par le Fabricant ou par l'Organisme d'Évaluation Technique, mais doivent seulement être considérées que comme un moyen pour choisir les produits appropriés pour la durée de vie économiquement raisonnable attendue des ouvrages.

La conception, la mise en œuvre, la maintenance et la réparation de l'ouvrage de construction doivent tenir compte des principes donnés au chapitre 7 de l'ETAG 004 et doivent être réalisées conformément aux instructions nationales.

3. Performances du produit et références aux méthodes utilisées pour leur évaluation

Les performances de l'ETICS, en relation avec les exigences fondamentales relatives aux ouvrages de construction (désignées ci-après par EFAO), ont été déterminées conformément aux chapitres 4, 5 et 6 de l'ETAG 004.

Ces performances, données dans les paragraphes qui suivent, sont valides tant que les composants sont ceux décrits au § 1 et dans les Annexes 1 à 3 de cette ÉTE.

3.1 Résistance mécanique et stabilité (EFAO 1)

Sans objet.

3.2 Sécurité en cas d'incendie (EFAO 2)

Réaction au feu

Configuration	Taux de matière organique déclaré ⁽¹⁾	Taux d'agent ignifugeant déclaré ⁽¹⁾	Classe selon EN 13501-1
- Colles / Produits de calage : - PPG Mortier Poudre Collage-Calage - COLLE PSE-LdR - Produit isolant : Panneaux PSE, classe de réaction au feu E, épaisseur ≤ 300 mm, densité ≤ 20 kg/m² - Enduit de base : ENDUIT INITEX - Armatures : - ARMATURE 500 (R 131 A 101 C+) - ARMATURE 150 (R 131 A 102 C+) - ARMATURE 500 (0161-CA) - Revêtements de finition : - CRÉPI INITEX 2.0 - CRÉPI INITEX 2.5 - PANTI INITEX n°2 - CRÉPI INITEX 2.0 FH - CRÉPI INITEX 2.0 FH	Enduit de base : 8,6 % Revêtements de finition : 7,5 à 9,0 %	Enduit de base : 35,7 % Revêtements de finition : 23,2 %	B – s2, d0
- Colles / Produits de calage : - PPG Mortier Poudre Collage-Calage - COLLE PSE-LdR - Produit isolant : Panneaux PSE, classe de réaction au feu E, épaisseur ≤ 300 mm, densité ≤ 17 kg/m² - Enduit de base : ENDUIT INITEX - Armatures : - ARMATURE 500 (R 131 A 101 C+) - ARMATURE 150 (R 131 A 102 C+) - ARMATURE 500 (0161-CA) - Revêtement de finition : - CRÉPI INITEX 3.0 - CRÉPI INITEX SYSTÈME LISSE 2.0	Enduit de base : 8,6 % Revêtements de finition : 7,5 %	Enduit de base : 35,7 % Revêtements de finition : 23,2 %	B – s2, d0

Configuration	Taux de matière organique déclaré ⁽¹⁾	Taux d'agent ignifugeant déclaré ⁽¹⁾	Classe selon EN 13501-1
- Colles / Produits de calage : - PPG Mortier Poudre Collage-Calage - COLLE PSE-LdR - Produit isolant : Panneaux PSE, classe de réaction au feu E, épaisseur ≤ 300 mm, densité ≤ 20 kg/m² - Enduit de base : ENDUIT INITEX - Armatures : - ARMATURE 500 (R 131 A 101 C+) - ARMATURE 150 (R 131 A 102 C+) - ARMATURE 500 (0161-CA) - Revêtement de finition : MINERTEX	Enduit de base : 8,6 % Revêtement de finition : MINERTEX POUDRE : 0 % avec MINERTEX LIANT : 31,5 %	Enduit de base : 35,7 % Revêtement de finition : 0 %	B – s1, d0
Autres configurations	-	-	NPD

⁽¹⁾ Pourcentage déclaré par le Fabricant, relatif à la masse sèche du composant non préparé.

NPD : Aucune Performance Déterminée

Note : un scénario européen de référence pour le feu n'a pas été défini pour les façades. Dans certains États Membres, il se peut que la classification de l'ETICS suivant la norme EN 13501-1 ne soit pas suffisante pour l'utilisation en façades. Une évaluation complémentaire de l'ETICS conformément aux dispositions nationales (par exemple sur la base d'un essai grande échelle) peut être nécessaire pour respecter la réglementation des États Membres, à moins que le système de classification européenne existant ait été achevé.

3.3 Hygiène, santé et environnement (EFAO 3)

3.3.1 Absorption d'eau – essai de capillarité

3.3.1.1 Absorption d'eau de la couche de base armée

- Après 1 heure : absorption d'eau < 1 kg/m²
- Après 24 heures : absorption d'eau < 0,5 kg/m²

3.3.1.2 Absorption d'eau du système d'enduit

Système d'enduit : Couche de base armée + revêtements de finition indiqués ci-dessous	Absorption d'eau après 24 heures	
	< 0,5 kg/m ²	≥ 0,5 kg/m ²
- CRÉPI INITEX 2.0 - CRÉPI INITEX 2.5 - CRÉPI INITEX 3.0 - PANTI INITEX n°2 - CRÉPI INITEX 2.0 FH - CRÉPI INITEX 2.5 FH - CRÉPI INITEX SYSTÈME LISSE 2.0 - MINERTEX	X	

3.3.2 Étanchéité à l'eau

3.3.2.1 Comportement hygrothermique

Des cycles chaleur-pluie et chaleur-froid ont été réalisés sur une maquette. L'ETICS est évalué comme résistant aux cycles hygrothermiques.

3.3.2.2 Comportement au gel-dégel

Les absorptions d'eau de la couche de base armée et des systèmes d'enduit sont inférieures à 0,5 kg/m² après 24 heures. L'ETICS est ainsi évalué comme résistant au gel-dégel.

3.3.3 Résistance aux chocs

Système d'enduit : Couche de base armée + revêtement de finition indiqué ci-dessous	Catégorie d'utilisation		
	Simple armature normale	Double armature normale	Armature renforcée + armature normale
CRÉPI INITEX 2.0	Catégorie III	Catégorie II	
CRÉPI INITEX 2.5			
CRÉPI INITEX 3.0	Catégorie II	Catégorie I	
PANTI INITEX n°2	Catégorie III	Catégorie II	
CRÉPI INITEX 2.0 FH	Catégorie II	Catégorie I	
CRÉPI INITEX 2.5 FH			
CRÉPI INITEX SYSTÈME LISSE 2.0	Catégorie II		Catégorie I
MINERTEX	Catégorie II	Catégorie I	

3.3.4 Perméabilité à la vapeur d'eau – résistance à la diffusion de vapeur d'eau

Système d'enduit : Couche de base armée + revêtement de finition indiqué ci-dessous	Épaisseur d'air équivalente s_d (m)
- CRÉPI INITEX 2.0 - CRÉPI INITEX 2.5 - CRÉPI INITEX 3.0 - PANTI INITEX n°2	$\leq 2,0$ (Résultat d'essai obtenu avec CRÉPI INITEX 3.0 : 1,3)
- CRÉPI INITEX 2.0 FH - CRÉPI INITEX 2.5 FH	$\leq 1,0$ (Résultat d'essai obtenu avec CRÉPI INITEX 2.5 FH : 0,8)
CRÉPI INITEX SYSTÈME LISSE 2.0	$\leq 2,0$ (Résultat d'essai obtenu : 1,4)
MINERTEX	$\leq 1,0$ (Résultat d'essai obtenu : 0,7)

3.3.5 Émission de substances dangereuses

L'ETICS appartient à la Catégorie SW2, selon le Technical Report EOTA n° 034.

Une déclaration écrite a été soumise par le Fabricant.

En plus des clauses spécifiques relatives aux substances dangereuses incluses dans cette ÉTE, il est possible que d'autres exigences s'appliquent à l'ETICS par rapport à son domaine d'application (par exemple, transposition de la législation Européenne et lois nationales, réglementation et dispositions administratives). Afin de respecter les dispositions du Règlement (UE) n° 305/2011, ces exigences doivent aussi être satisfaites lorsque et où elles s'appliquent.

3.4 Sécurité d'utilisation et accessibilité (EFAO 4)

3.4.1 Adhérence

3.4.1.1 Adhérence de la couche de base armée sur l'isolant

- État initial : adhérence $\geq 0,08$ MPa
- Après vieillissement : adhérence $\geq 0,08$ MPa
- Après cycles gel-dégel : essai non réalisé (cf. § 3.3.2.2 de cette ÉTE).

3.4.1.2 Adhérence de la colle sur le support et sur l'isolant

ENDUIT INITEX :

	Adhérence (MPa) après :		
	État initial	48 h immersion eau + 2 h à 23°C-50% HR	48 h immersion eau + 7 jours à 23°C-50% HR
Béton	≥ 0,25	≥ 0,08	≥ 0,25
Brique	≥ 0,25	≥ 0,08	≥ 0,25
Isolant	≥ 0,08	≥ 0,03	≥ 0,08

ENDUIT COLLE, PPG Mortier Poudre Collage-Calage et COLLE PSE-LdR :

	Adhérence (MPa) après :		
	État initial	48 h immersion eau + 2 h à 23°C-50% HR	48 h immersion eau + 7 jours à 23°C-50% HR
Béton	≥ 0,25	≥ 0,08	≥ 0,25
Isolant	≥ 0,08	≥ 0,03	≥ 0,08

L'ETICS peut ainsi être mis en place sur le support par application de colle sur les surfaces minimales suivantes :

	Résistance en traction perpendiculaire aux faces du PSE		
	≥ 100 kPa	≥ 120 kPa	≥ 150 kPa
ENDUIT COLLE	35 %	35 %	35 %
ENDUIT INITEX	30 %	25 %	25 %
PPG Mortier Poudre Collage-Calage	30 %	25 %	20 %
COLLE PSE-LdR	30 %	25 %	20 %

3.4.2 Résistance au déplacement

Essai non requis car l'ETICS remplit le critère suivant :

$$E.d < 50.000 \text{ N/mm}$$

E module d'élasticité de la couche de base sans armature (MPa)
d épaisseur moyenne à l'état sec de la couche de base (mm)

3.4.3 Résistance au vent

Résistance au vent de l'ETICS fixé mécaniquement par chevilles

Chevilles	Diamètre de la rosace (mm)	≥ 60		
	Raideur de la rosace (kN/mm)	≥ 0,6		
Isolant	Type	Panneaux PSE		
	Résistance à la traction perpendiculaire aux faces (kPa)	≥ 120		
	Épaisseur (mm)	≥ 60	≥ 80	≥ 100
Force maximale (essai de déboutonnage)	Chevilles placées en plein : R_{plein} (N)	Minimale : 509	Minimale : 707	Minimale : 949
		Moyenne : 520	Moyenne : 720	Moyenne : 968
	Chevilles placées en joint : R_{joint} (N)	Minimale : 433	Minimale : 610	Minimale : 806
		Moyenne : 464	Moyenne : 617	Moyenne : 821

En cas d'utilisation de chevilles montées « à cœur », les valeurs ci-dessus s'appliquent pour une épaisseur d'isolant supérieure ou égale à 80 mm et un diamètre de rosace égal à 60 mm.

Cheville	Dénomination commerciale	termoz SV II Ecotwist
	Dimensions de l'hélice (mm)	Diamètre : 66 Hauteur : 27
Produit isolant	Type	Panneaux PSE
	Résistance à la traction perpendiculaire aux faces (kPa)	≥ 100
	Épaisseur (mm)	≥ 100
Force maximale (essai de déboutonnage)	Chevilles placées en plein : R_{plein} (N)	Minimale : 500
		Moyenne : 520
	Chevilles placées en joint : R_{joint} (N)	Minimale : 390
		Moyenne : 430

La cheville termoz SV II Ecotwist peut uniquement être montée « à cœur ».

Les chevilles pouvant être utilisées sont décrites dans l'Annexe 2 de cette ÉTE.

La résistance de calcul au vent de l'ETICS est déterminée comme suit :

$$R_d = \frac{R_{\text{plein}} \cdot n_{\text{plein}} + R_{\text{joint}} \cdot n_{\text{joint}}}{\gamma}$$

n_{plein} nombre de chevilles placées en plein, par m²

n_{joint} nombre de chevilles placées en joint, par m²

γ coefficient national de sécurité

3.4.4 Largeur de fissure – Render Strip Tensile Test

Performance non déterminée.

3.5 Protection contre le bruit (EFAO 5)

Performance non déterminée.

3.6 Économie d'énergie et isolation thermique (EFAO 6)

La résistance thermique et le coefficient de transmission thermique sont définis au paragraphe 5.1.6 de l'ETAG 004.

3.7 Utilisation durable des ressources naturelles (EFAO 7)

Performance non déterminée.

3.8 Aspects relatifs à la durabilité et à l'aptitude à l'usage

Adhérence après vieillissement :

Système d'enduit : Couche de base armée + revêtement de finition indiqué ci-dessous	Adhérence (MPa)
- CRÉPI INITEX 2.0 - CRÉPI INITEX 2.5 - CRÉPI INITEX 3.0 - PANTI INITEX n°2 - CRÉPI INITEX 2.0 FH - CRÉPI INITEX 2.5 FH - CRÉPI INITEX SYSTÈME LISSE 2.0 - MINERTEX	≥ 0,08

4. **Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances (désignées ci-après par EVCP) appliqué, avec références à sa base juridique**

Conformément à la Décision 97/556/EC (Décision de la Commission du 14 juillet 1997, L 229 du 20.8.1997, p. 15) modifiée par la Décision 2001/596/EC (Décision de la Commission du 8 janvier 2001, L 209 du 2.8.2001, p. 33)², les systèmes d'EVCP donnés dans le tableau suivant s'appliquent :

Produit	Usage prévu	Niveaux ou classes (Réaction au feu)	Système
Système d'isolation thermique extérieure par enduit sur isolant (ETICS)	dans des murs extérieurs soumis aux réglementations en matière d'incendie	A1 ⁽¹⁾ , A2 ⁽¹⁾ , B ⁽¹⁾ ou C ⁽¹⁾	1
		- A1 ⁽²⁾ , A2 ⁽²⁾ , B ⁽²⁾ , C ⁽²⁾ - D, E, F - (A1 à E) ⁽³⁾	2+
	dans des murs extérieurs non soumis aux réglementations en matière d'incendie	indifférent	2+

⁽¹⁾ Produits/matériaux pour lesquels une étape clairement identifiable du processus de production entraîne une amélioration du classement de réaction au feu (par exemple un ajout de produits ignifuges ou une limitation des matériaux organiques).

⁽²⁾ Produits/matériaux non couverts par la note 1.

⁽³⁾ Produits/matériaux dont la réaction au feu ne requiert pas d'essai (par exemple produits/matériaux des classes A1 conformément à la Décision 96/603/CE de la Commission).

Les systèmes d'EVCP sont décrits dans l'Annexe V du Règlement (UE) n° 305/2011, modifié par le Règlement Délégué (UE) n° 568/2014.

5. **Détails techniques nécessaires à la mise en œuvre du système d'EVCP, tels que prévus dans le DÉE applicable**

Les détails techniques nécessaires à la mise en œuvre du système d'EVCP sont précisés dans le plan de contrôle déposé au CSTB.

Le plan de contrôle est donné en Annexe 4. Le plan de contrôle contenant des informations confidentielles, l'Annexe 4 n'est pas incluse dans les parties publiées de cette ÉTE.

Délivré à Marne-la-Vallée le 28/02/2018

par

Charles BALOCHE, Directeur Technique du CSTB

² Les Décisions sont publiées au *Journal Officiel de l'Union Européenne (JOUE)* ; voir www.new.eur-lex.europa.eu/oj/direct-access.html.

Panneaux fabriqués en usine, non revêtus, en polystyrène expansé (PSE) conformes à la norme EN 13163 et dont les caractéristiques sont définies dans le tableau suivant. La surface des panneaux est homogène et sans "peau". La masse surfacique (kg/m²) dépend à la fois de l'épaisseur du panneau et de la densité du PSE.

Réaction au feu / EN 13501-1		Classe E
Résistance thermique / EN 13163		Défini dans le marquage CE
Tolérances dimensionnelles	Épaisseur / EN 823	T(1) [± 1,0 mm]
	Longueur / EN 822	L(2) [± 2,0 mm]
	Largeur / EN 822	W(2) [± 2,0 mm]
	Équerrage / EN 824	S(2) [± 2 mm/m]
	Écart d'équerrage de l'épaisseur Sd / EN 824	≤ 2 mm/m
	Planéité / EN 825	P(5) [≤ 5 mm]
Stabilité dimensionnelle	À température et humidité spécifiées / EN 1604 : 48 h à 70°C	DS (70,-)1 [≤1%]
	À température et humidité spécifiées / EN 1604 : 48 h à 70°C et 90 % HR	DS(70,90)1 [≤ 1%]
	En conditions de laboratoire / EN 1603	DS(N)2 [± 0.2%]
Absorption d'eau (immersion partielle) / EN 1609 – méthode A		< 1 kg/m ²
Facteur de résistance à la diffusion de vapeur d'eau (μ) / EN 12086		20 à 60
Résistance à la traction perpendiculaire aux faces à l'état sec / EN 1607		TR 100 [≥ 100 kPa]
Résistance au cisaillement / EN 12090		SS20 [≥ 0,02 N/mm ²]
Module de cisaillement / EN 12090		GM 1000 [≥ 1,0 N/mm ²]
Raideur dynamique / EN 29052-1		Performance non déterminée
Résistance au flux d'air / EN 29053		Performance non déterminée

ETICS REVITHERMONO INITEX

Produit isolant pour ETICS collé ou fixé mécaniquement par chevilles

ANNEXE 1
de l'ETA-15/0420-version 2

Chevilles avec ÉTE conforme au Guide d'Agrément Technique Européen n° 014 (désigné ci-après par ETAG 014) et au Document d'Évaluation Européenne (EAD) 330196-00-0604 de Juin 2016. Les chevilles sont composées d'un corps en plastique avec rosace de diamètre 60 mm et d'un clou ou d'une vis en plastique ou en métal. Les catégories d'utilisation et les résistances caractéristiques dans le support sont données dans l'ÉTE de chaque cheville. La validité de l'ÉTE de la cheville doit être vérifiée avant son utilisation.

Dénomination commerciale	Référence de l'ÉTE	Montage ⁽¹⁾	Raideur de la rosace (kN/mm)
BRAVOLL® PTH-EX	ETA-13/0951	a	≥ 0,6
BRAVOLL® PTH-S	ETA-08/0267	a, b	
Ejotherm STR U 2G	ETA-04/0023	a, b	
Ejot H1 eco	ETA-11/0192	a	
Ejot H3	ETA-14/0130	a	
Fischer TERMOZ CN 8	ETA-09/0394	a	
Fischer TERMOZ CN plus 8	ETA-09/0394	a, b	
Fischer TERMOZ CS 8	ETA-14/0372	a, b	
termoz SV II ecotwist	ETA-12/0208	b	—

⁽¹⁾ a : montage "à fleur" ; b : montage "à cœur".

De plus, toutes les chevilles avec une ÉTE conforme à l'ETAG 014 et EAD 330196-00-0604 de Juin 2016 et présentant les caractéristiques ci-dessous peuvent être utilisées :

- diamètre de la rosace ≥ 60 mm ;
- raideur de la rosace ≥ 0,3 kN/mm conformément à l'EOTA Technical Report n° 026 ;
- résistance de la rosace ≥ 1,0 kN conformément à l'EOTA Technical Report n° 026.

Ces caractéristiques, ainsi que les catégories d'utilisation et les résistances caractéristiques dans le support, doivent être données dans l'ÉTE de la cheville.

ETICS REVITHERMONO INITEX	ANNEXE 2 de l'ETA-15/0420-version 2
Chevilles pour isolant	

Treillis en fibres de verre :

- armatures normales : avec taille de maille entre 3 et 6 mm ;
- armatures renforcées : mise en œuvre en complément de l'armature normale pour améliorer la résistance aux chocs.

Dénomination commerciale	Masse surfacique (g/m ²)	Résistance résiduelle après vieillissement (N/mm)		Résistance résiduelle relative après vieillissement (%) ⁽¹⁾	
		Chaîne	Trame	Chaîne	Trame
Armatures normales					
ARMATURE 500 (R 131 A 101 C+)	166	≥ 20	≥ 20	≥ 50	≥ 50
ARMATURE 500 (0161-CA)	156	≥ 20	≥ 20	≥ 50	≥ 50
ARMATURE 150 (R 131 A 102 C+)	161	≥ 20	≥ 20	≥ 50	≥ 50
Armature renforcée					
ARMATURE HR (G-WEAVE 660L 55AB X 100CM)	710	≥ 20	≥ 20	≥ 40	≥ 40
ARMATURE HR (R 585 A 101)	696	≥ 20	≥ 20	≥ 40	≥ 40

⁽¹⁾ Pourcentage de la résistance à l'état initial.

ETICS REVITHERMONO INITEX

Treillis en fibres de verre

ANNEXE 3

de l'ETA-15/0420-version 2